

SUPERCORED 71MAG



AWS A5.20 E 71T-1M/-9M
EN ISO 17632-A T 46 3 P M 1

Fil fourré rutile toutes positions pour le soudage des aciers de construction d'usage général.

**Arc doux et stable, facile à contrôler, bel aspect de cordon, peu de projections.
Excellente soudabilité dans toutes les positions.**

Applications principales

Construction navale - Ouvrage d'art - Industrie ferroviaire

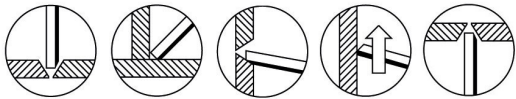
Analyse chimique type du métal déposé

C	Si	Mn	P	S
0.04	0.54	1.25	0.011	0.012

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	600	580	28	60	- 30	

Positions de soudage



Nature du courant

DC +

Etuvage

350°C
2-4h

Approbations

ABS, LR, BV, DNV, GL, TÜV, CE, DB, RINA, CWB

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Bobine	Référence	Poids (kg)	Intensité (A)
1.0	D300	6999-2010	15.0	
1.2	D300	6999-2012	15.0	220-290
1.4	D300	6999-2014	15.0	240-320
1.6	D300	6999-2016	15.0	260-350