

# SC-70ML



AWS A5.18 E 70C-6M  
EN ISO 17632-A T 46 4 M M 2 H5

Fil fourré sans laitier à poudre métallique (métal-cored) utilisé pour le soudage de tôles en aciers non alliés en soudage mono ou multipasses.  
Hautes caractéristiques mécaniques à basse température (-40°C)

## Applications principales

Offshore- Robotisation - Tuyauterie

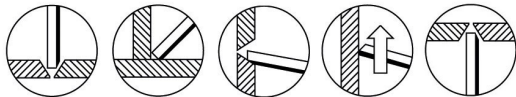
## Analyse chimique type du métal déposé

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.05	0.57	1.56	0.013	0.010	0.42

## Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	560	510	27	70	- 40	

## Positions de soudage



## Nature du courant

DC +

## Gaz

Ar/20%CO<sup>2</sup>

## Approbations

## Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Bobine	Référence	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	D300	6B40-2012	15.0	200-290
1.4	D300	6B40-2014	15.0	
1.6	D300	6B40-2016	15.0	

Existe en bob D200 de 5 kg et en fut de 200/250/300/400 kg, nous consulter.