

Impuls



- Soudage GMAW pulsé
- Soudage GMAW standard
- Synergic ou soudage manuel
- Courbes de caractéristiques Synergic certifiées EN 1090 pour l'acier, le CrNi et l'aluminium
- Optimal pour le soudage de fils fourrés à autoprotection
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Soudage à l'électrode enrobée
- Mode 2 temps/4 temps
- Fonction soudage par points/pointage
- Soudage à intervalles
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- Économie de courant grâce à un rendement élevé
- Soudage TIG (Liftarc)
- Carter robuste adapté aux chantiers
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'0,8 mm + 1,0 mm
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 200 mm/D2
- Câble de réseau 3,5 m avec prise de sécurité 16 A
- Branchement sur secteur 230 V - 16 A
- Tolérances tension réseau élevées +15 %/- 40 %) et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Protection anti-surtension : pas d'endommagement du poste par le branchement accidentel sur une tension réseau 400 V

	Picomig 180 puls TKG		
	MIG/MAG	TIG	Électr. enrobée
Plage régl. du cour. de soud.	5 A - 180 A	5 A - 180 A	5 A - 150 A
Fact. de marche à temp. amb.	40 °C	40 °C	40 °C
25 %	180 A	–	–
30 %	–	180 A	–
35 %	–	–	150 A
60 %	120 A	140 A	110 A
100 %	100 A	120 A	100 A
Tension à vide	80 V		
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz		
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A		
Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)		
Puissance raccordée max.	6,4 kVA	4,4 kVA	5,5 kVA
Puiss. de générat. recomman.	7,5 kVA		
cos phi	0,99		
Rendement	86 %		
Dim. poste L x l x h en mm	685 x 280 x 360		
Poids du poste	15 kg		
Type de protection	IP 23		
Classe d'isolation	H		
Raccordement de la torche	Raccord Euro		
Normes	IEC 60 974-1; -5; -10 / CE / Sigle S / Classe CEM A		