

LNT 19

CLASSIFICATION

AWS A5.28 - ER80S-B2*
ISO 21952-A - W CrMo1Si

* Classification la plus proche

CARACTÉRISTIQUES

Baguette TIG pour le soudage des aciers au Chrome Molybdène (1,25Cr - 0,5Mo) résistant au fluage et à la fissuration due à l'hydrogène.
Température maximum d'utilisation de 550°C

GAZ DE PROTECTION (SELON ISO 14175)

I1 Gaz inerte Ar (100%)

HOMOLOGATIONS

TÜV

+

ANALYSE CHIMIQUE DU FIL

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.1	1.0	0.6	1.2	0.5

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition	Limite élastique [N/mm ²]	Résistance à la rupture [N/mm ²]	Allongement (%)	Résilience ISO-V(J) +20°C
Valeurs typiques	I1	TTAS700°V/1h	540	640	22	177

NUANCES DES ACIERS À SOUDER

Nuances d'aciers	Standard	Type
Aciers pour applications haute température	EN 10028-2	13 CrMo4-5
	EN 10083-1	25 CrMo 4
	EN 10222-2	14 CrMo 4-5
Aciers de cémentation	DIN 17210	16 MnCr 5

CONDITIONNEMENTS

	Diamètre(mm)	2.0	2.4	3.0
Conditionnement :	Etui plastique 5 kg	X	X	X

Note : Longueur = 1000 mm

LNT 19: rev. C-FR25-26/10/15

Note: Lincoln Electric France se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques des produits présentés dans ce document.
Leur description ne peut en aucun cas revêtir un caractère contractuel.

LINCOLN
ELECTRIC