

LNT 20

CLASSIFICATION

AWS A5.28 - ER90S-B3*
ISO 21952-A - W CrMo2Si

* Classification la plus proche

CARACTÉRISTIQUES

Baguette TIG pour le soudage des aciers au Chrome Molybdène (2,25Cr - 1Mo) résistant au fluage et à la fissuration due à l'hydrogène.
Température maximum d'utilisation de 600°C.

GAZ DE PROTECTION (SELON ISO 14175)

I1 Gaz inerte Ar (100%)

ANALYSE CHIMIQUE DU FIL

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.08	1.0	0.6	2.5	1.0

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition	Limite élastique (N/mm ²)	Résistance à la rupture (N/mm ²)	Allongement (%)	Résilience ISO-V(J) +20°C
Valeurs typiques	I1	TTAS 700°/h	560	640	22	140

NUANCES DES ACIERS À SOUDER

Nuances d'aciers	Standard	Type
Aciers résistant au fluage	EN 10028-2	10CrMo 9-10
	EN 10222-2	12CrMo 9-10

REMARQUES ET CONSEILS D'UTILISATION

Préchauffer le joint de soudage suivant la norme EN 1011-1 (200-250 °C)
Traitement thermique après soudage 690-740°C

CONDITIONNEMENTS

	Diamètre(mm)	2.0	2.4	
Conditionnement :	Etui plastique 5 kg	X	X	Note : Longueur = 1000 mm

LNT 20: rev. C-FR24-01/02/15