

Huile hydraulique aux propriétés anti-usure renforcées et à indice de viscosité élevé, parfaitement adaptée aux équipements fonctionnant sur une large plage de températures.

## Propriétés

- Indice de viscosité élevé.
- Résistance élevée au cisaillement.
- Bonne stabilité à l'oxydation.
- Bonne protection contre la corrosion et la rouille.
- Compatibilité avec les élastomères.
- Bas point d'écoulement.
- Bonne capacité de séparation de l'eau et résistance à l'hydrolyse.
- Capacité anti usure renforcée dans le but d'assurer une protection optimale des pompes et autres équipements des systèmes hydrauliques.

## Applications

Circuits hydrauliques, pompes, systèmes de régulation et servomoteurs pouvant travailler sous des conditions de service modérées à sévères et pouvant être soumis à de grandes amplitudes thermiques.

## Spécifications/Approbations

**DIN** 51524 Partie 3 (HVLP)  
**ISO** 11158 : HV  
**ASTM D** 6158 : HV  
**CINCINNATI MACHINE** P-68, P-69, P-70

## Caractéristiques Principales

(Valeurs types)

Grade ISO	<b>15</b>	<b>32</b>	<b>46</b>	<b>68</b>
Couleur ASTM (D1500)	L 0,5	L 1,0	L 1,0	L 1,0
Masse volumique à 15 °C, kg / l (D1298)	0,861	0,870	0,874	0,881
Viscosité cin. à 40 °C, mm <sup>2</sup> /s (D445)	15	32	46	68
Indice de Viscosité (D2270)	157	151	151	149
Point d'Écoulement, °C (D97), max.	- 39	- 30	- 27	- 27
Point d'Éclair, COC, °C (D92), min	185	200	208	228
Essai de corrosion à la lame de Cuivre (D130)	1 b	1 a	1 a	1 a

Protégez l'environnement. En cas d'élimination de l'huile usée  
 veuillez respecter les réglementations en vigueur

