

Huile hydraulique aux propriétés anti-usure renforcées et à indice de viscosité élevé, parfaitement adaptée aux équipements fonctionnant sur une large plage de températures.

Propriétés

- Indice de viscosité élevé.
- Résistance élevée au cisaillement.
- Bonne stabilité à l'oxydation.
- Bonne protection contre la corrosion et la rouille.
- Compatibilité avec les élastomères.
- Bas point d'écoulement.
- Bonne capacité de séparation de l'eau et résistance à l'hydrolyse.
- Capacité anti usure renforcée dans le but d'assurer une protection optimale des pompes et autres équipements des systèmes hydrauliques.

Applications

Circuits hydrauliques, pompes, systèmes de régulation et servomoteurs pouvant travailler sous des conditions de service modérées à sévères et pouvant être soumis à de grandes amplitudes thermiques.

Spécifications/Approbations

DIN 51524 Partie 3 (HVLP)
ISO 11158 : HV
ASTM D 6158 : HV
CINCINNATI MACHINE P-68, P-69, P-70

Caractéristiques Principales

(Valeurs types)

Grade ISO	15	32	46	68
Couleur ASTM (D1500)	L 0,5	L 1,0	L 1,0	L 1,0
Masse volumique à 15 °C, kg / l (D1298)	0,861	0,870	0,874	0,881
Viscosité cin. à 40 °C, mm ² /s (D445)	15	32	46	68
Indice de Viscosité (D2270)	157	151	151	149
Point d'Écoulement, °C (D97), max.	- 39	- 30	- 27	- 27
Point d'Éclair, COC, °C (D92), min	185	200	208	228
Essai de corrosion à la lame de Cuivre (D130)	1 b	1 a	1 a	1 a

Protégez l'environnement. En cas d'élimination de l'huile usée
veuillez respecter les réglementations en vigueur

