

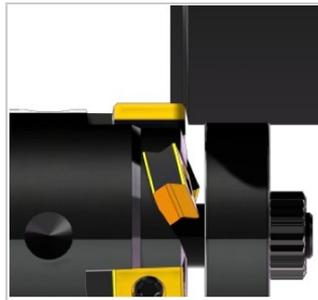


Ø15 - Ø121 mm

- Mors de base **inox** Ø 24 à Ø121 mm
- Mors auxiliaires inox inclus Ø 15 à Ø 108 mm
- Livré avec protection plastique et suivi de profil
- **Technologie:** plaquettes carbure vissées: 10 x plus rapide que les outils HSS. Durée de vie supérieure
- Max 8 mm suivant toupie*
- **Système Breveté**
- **Evolutivité:** transformable en machine de coupe et soudage orbital
- Poids:** 37 kg facilité de manutention



Chanfrein V avec galet de suivi



Chanfrein J avec galet de suivi



Système de suivi de profil extérieur: tient compte de l'ovalisation des tubes



Manivelle de rotation en standard: allonge la durée de vie des outils

Références	Motorisations	Accessoires	Consommables
GA121-2	GA10-220 : 230V mono	CCPS21 : pieds support CCBSB-001 : banc avec mise à hauteur 1,5 m CCBSB-002 : banc suppl 1,5 m	PC30-08-B02 : boîte de 10 plaquettes carbure
GA121-1	GA10-110 : 120V mono	CCSA21: Serrage pneumatique pour 121/ 171 /221 et DC115-BM/DC221-BM SAEP-00 : rotation électrique autoline CC121 - CC321 (120V - 230V) CCSER1/CCSER2: servante simple/à billes	TV-300: toupie V 30° (Max 8mm) TV-375: toupie V 37.5° (Max 7mm) TV-450: toupie V 45° (Max 6,5mm) TJ-100: toupie J 10° (Max 8 mm) Toutes les toupies sont livrées avec un jeu de plaquettes montées

