

# Pipeliner® 6P+

## CLASSIFICATION

AWS A5.1 : E6010  
ISO 2560-A : E 42 3 C 25

## CARACTÉRISTIQUES

Haute soudabilité opératoire et contrôle facile  
Laitier facilement détachable.  
Standard dans l'industrie du soudage de tubes  
Q2 Lot® - Certificat détaillant la composition chimique du dépôt disponible en ligne.

## POSITIONS DE SOUDAGE [ISO/ASME]



PA/1G



PB/2F



PC/2G



PF/3Gu



PG/3Gd



PE/4G



PH/5Gu



PJ/5Gd

## TYPE DE COURANT

DC +/-

## ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	P	S
0.11	0.55	0.18	0.009	0.009

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Condition	Limite élastique [N/mm <sup>2</sup> ]	Résistance à la rupture [N/mm <sup>2</sup> ]	Allongement [%]	Résilience ISO-V(J)	
				-29°C/-30°C	
Brut de soudage: AWS A5.1 ISO 2560-A Valeurs typiques	min. 331 min. 420 450	min. 430 500-640 570	min. 22 min. 20 27	min. 27 min. 47 70	

## CONDITIONNEMENTS

	Diamètre (mm)	2.5	3.2	4.0
	Longueur(mm)	300	350	350
Etui métal.	Poids net/étui (kg)	4.7	4.5	4.5

Identification Marquage:6010

Couleur du bout: sans

Pipeliner® 6P+ rev. FR.23

Note : Lincoln Electric France se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques des produits présentés dans ce document.  
Leur description ne peut en aucun cas revêtir un caractère contractuel.

# Pipeliner® 6P+

## NUANCES DES ACIERS À SOUDER

Nuances d'aciers/Code	Type
Aciers à tube	
API 5LX	X42, X46, X52, X56, X60
EN 10208-2	L290 up to L415

## CALCULATION DATA

Dimensions Diam. x long. (mm)	Gamme d'intensité (A)	Type de courant
2.5x300	50-85	DC+/-
3.2x350	75-135	DC+/-
4.0x350	100-175	DC+/-

\*Longueur d'électrode inutilisée :35mm

## PARAMETRES DE SOUDAGE OPTIMA EN REMPLISSAGE

Diamètre (mm)	Positions de soudage	
	PH/5Gup	PJ/5Gdown
3.2	90A	110A
4.0	130A	150A

## REMARQUES ET CONSEILS D'UTILISATION

Préchauffage nécessaire de l'acier nuance L360 [X52] (Selon norme EN1011-1).  
Enlever les clamps après la passe de pénétration et enchaîner la passe suivante dans les 5 minutes qui suivent.  
Utiliser l'électrode dès sa sortie de l'emballage.