

GRICON 4Z



AWS A5.1 E 6012
EN ISO 2560-A E 42 0 RC 11

Electrode à enrobage rutilo-cellulosique toutes positions.
Peut être utilisée sur des pièces peintes ou rouillées.
Arc rigide

Applications principales

Serrurerie, métallerie, tuyauterie, . . .

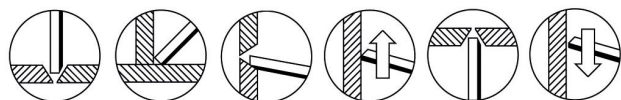
Analyse chimique type du métal déposé

C	Mn	Si
0.07	0.60	0.50

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	550	520	25	110	20	

Positions de soudage



Nature du courant

AC
DC -

Etuvage

Approbations

TÜV

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long. (mm)	Référence	Electrodes/Etui	Poids (kg)	Etuis/Carton	Intensité (A)
2.0	300	8530-2030	400	4.3	3	40-60
2.5	350	8530-2535	240	4.6	3	65-90
3.2	350	8530-3235	155	4.8	3	95-130
4.0	350	8530-4035	120	5.4	3	130-160

Emballage sous-vide et autres conditionnements, nous consulter.